

**ANNEXE TECHNIQUE**Certificat d'accréditation  
N° 1-2-032 Rev : 01

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

**Nom : Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Ghardaia****Adresse : BP, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/CEI 17025 version 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Ghardaia</b>  <b>Adresse : BP, Zone industrielle de Bounoura 47000 Ghardaia</b>  <b>Contact : Mr.GUENZOUL Khalil</b>  <b>Tél : 0540 54 26 79</b> <b>Fax : 029 25 47 65</b> <b>E-mail : khalil .guenzoul@outlook.com</b> <b>Site web : /</b>
----------------------	--

**Unités techniques concernées :**

- 1- unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques
- 2- unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

L'accréditation suivant la norme ISO/CEI 17025 est la preuve que le laboratoire répond aux exigences techniques et aux exigences du système de management, nécessaires pour fournir des résultats techniquement valides.  
(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF avril 2017)

**Date de prise d'effet le 29.12.2019****Date de fin de validité le 22.07.2021**

**Pour le Directeur Général et par délégation**  
**Le chef de département accréditation**  
**des laboratoires**  
**BOULESNANE Wafa**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe*

*précédemment émise*

## - Unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matériaux métalliques : aciers, fontes, éprouvettes usinées ou produits bruts, soudure	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture  (sur machine de traction 1200KN)	ISO 6892-1 : 2016 ASTM A370 : 2017 ASME Section IX : 2019 API 5L 46 <sup>ème</sup> édition : 2018 API 1104 21 <sup>ème</sup> édition : 2013
Matériaux métalliques et soudure dans les aciers au carbone	KV	Détermination de la résilience, rompre une éprouvette entaillée en un seul coup par un mouton pendule à 450 J.	ISO 148-1 : 2016
Matériaux métallique aciers au carbone et soudures	Evaluation visuel de fissures	Test de pliage, déformation plastique jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié (sur machine de traction 1200KN)	API 5L 46 <sup>ème</sup> édition : 2018 API 1104 21 <sup>ème</sup> édition : 2013 ASME Section IX : 2019 ASTM A370 : 2017

*Portée fixe : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes reconnues décrites dans la portée d'accréditation en les respectant strictement.*

## Unité technique N°2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie			
Essais Chimiques sur matériaux métalliques			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Aciers faiblement alliés	C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, As, Co, Cu, Nb, N, Ti, V, Sn, B, Fe	Spectrométrie d'émission optique	Méthode constructeur (AMETEK)

*Portée Fixe : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées.*