

**ANNEXE TECHNIQUE**Certificat d'accréditation  
N° 1-2-033 Rev :00

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

<b>Nom :</b> Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Annaba
<b>Adresse :</b> ALFAPIPE Tuberie de Annaba, Bp 153, El Hadjar, Annaba

Satisfait aux exigences de la norme ISO/ CEI 17025 version 2005 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Annaba</b> <b>Adresse :</b> ALFAPIPE Tuberie de Annaba, Bp 153, El Hadjar, Annaba <b>Contact :</b> Mr. OTMANI Abd El Malek <b>Tél :</b> 0560 01 49 64 <b>Fax :</b> 038 57 17 96 <b>E-mail :</b> rmq.alfapipe.annaba@gmail.com <b>Site web :</b> /
----------------------	---

**Unités techniques concernées :**

- 1- unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques
- 2- unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

L'accréditation suivant la norme ISO/CEI 17025 est la preuve que le laboratoire répond aux exigences techniques et aux exigences du système de management, nécessaires pour fournir es résultats techniquement valides  
(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC/IAF avril 2017)

**Date de prise d'effet le 23.07.2018****Date de fin de validité le 22.07.2021**

**Pour le Directeur Général et par délégation**  
**Le chef de département accréditation**  
**des laboratoires**

**BOULESNANE Wafa**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise*

## - Unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques

<b>Génie des matériaux / Métallurgie</b>			
<b>Essais Mécaniques sur matériaux métalliques</b>			
<b>Objet</b>	<b>Caractéristique mesurée ou recherchée</b>	<b>Principe de la méthode</b>	<b>Référence de la méthode</b>
<b>Matériaux métalliques :</b> aciers, fontes, alliages d'Al, éprouvettes usinées ou produit brut	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture  (sur machines de traction 1200KN et 600KN)	ISO 6892-1 2016 ASTM A370 2017 ASME Section IX 2013 API 5L 45 <sup>ème</sup> édition API 1104 21 <sup>ème</sup> édition
<b>Matériaux métalliques :</b> aciers, fontes Assemblage soudés	KCV (J/cm <sup>2</sup> )	Détermination de la résilience, rompre une éprouvette entaillée en un seul coup par un mouton pendule de 300 et 750 J.	ISO 148-1 2016
<b>Matériaux métalliques :</b> aciers, fontes Assemblage soudés	Evaluation visuel de fissures	Test de pliage, déformation plastique jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié  (sur machines de traction 1200KN et 600KN)	API 5L 45 <sup>ème</sup> édition API 1104 21 <sup>ème</sup> édition ASME Section IX 2013 ASTM A370 2017

## Unité technique N°2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie			
Essais Chimiques sur matériaux métalliques			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Aciers faiblement alliés, aciers inoxydables	C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, Sn, B, Fe	Spectrométrie d'émission optique	Méthode constructeur « Spectrolab »