



## Certificat d'Accréditation

N° : 1-2-003 Rév 04

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, est signataire de l'accord multilatéral de l'EA pour l'accréditation, pour les activités objet du présent certificat, atteste que :

**Plateforme Technologique Sidérurgie et Métallurgie  
PTSM/CRTI - ANNABA**

Adresse : BP 196, Annaba - ALGERIE

est accrédité selon la norme ISO/IEC 17025:2017 et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais suivantes :

✓ **Essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 26/04/2024  
Date de fin de validité : 25/04/2028

La Directrice Générale

BOULSNANE Wafa

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 25/04/2013

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**Rév :07 (26/04/2024)**  
**Certificat d'Accréditation**  
**N° 1-2-003 Rév 04**

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

**Nom : Plateforme Technologique Sidérurgie et Métallurgie PTSM/CRTI - ANNABA**  
**Adresse : BP 196, Annaba - ALGERIE**

Satisfait aux exigences de la norme **ISO/IEC 17025:2017** et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'**essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques** pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNÉ</b>	<b>Laboratoire de la Plateforme Technologique Sidérurgie et Métallurgie PTSM/CRTI-ANNABA</b> <b>Adresse : BP 196, PTSM/CRTI-ANNABA</b> Située à l'intérieure du complexe sidérurgique El-Hadjar, Annaba <b>Contact : MM.FACI SAOUHAILA</b> <b>Tél : 07 95 54 79 04</b> <b>Fax : +213 38 57 17 88</b> <b>Adresse électronique : cqptsm@gmail.com</b>
----------------------	--

**Unités technique concernées :**

- ✓ **Unité technique N° 1 : Essais mécaniques sur matériaux métalliques ;**
- ✓ **Unité technique N° 2 : Essais chimiques sur matériaux métalliques.**

*Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pour les activités susmentionnées et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté. (cf. communiqué conjoint ISO/ILAC d'Avril 2017)*

**Date de prise d'effet le : 26/04/2024**  
**Date de fin de validité le : 25/04/2028**

**Pour la Directrice Générale et par délégation**  
**La cheffe département des laboratoires essais**  
**Mme Izebboudjen Rekia**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise.*

- Unité technique N° 1 : Essais mécaniques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux /Métallurgie					
Essais mécaniques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Matériaux métalliques : <ul style="list-style-type: none"> <li>Aciers et fontes, aluminium, cuivre, zinc, titane et leurs alliages, produits à base de nickel ou de cobalt;</li> <li>Sous forme de: tôles et feuillards, fils et barres, profilés, aciers pour béton armé et de précontrainte ; Eprouvettes usinées ou produits bruts.</li> </ul>	Rm, Re, A, Z (0Kn-100kN) (0Kn-340kN)	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture	ISO 6892-1: 2019 ISO 15630-1:2019 NF EN 10080:2005	Fixe	Non
Matériaux métalliques manufacturés	Angle de pliage 180°	Déformation plastique par pliage	ISO 7438 : 2020 NF EN 10080:2005	Fixe	Non

« Portée fixe : le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les méthodes reconnues décrites dans la portée d'accréditation en les respectant strictement »

## Unité technique N°2: Essais chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux /Métallurgie					
Essais chimiques sur matériaux métalliques					
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode	Type de portée	Essais sur site client
Aciers faiblement alliés	Mo, Cu, Ni, Mn, Cr, P, Si, V, Al	Excitation des atomes de l'échantillon par les rayons X engendrant un rayonnement de fluorescence X.	Technique de l'ingénieur du 10/03/2012  La méthode constructeur « SpectraPlus Use Manuel »	Fixe	Non

*« Portée fixe : « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »*