ORGANISME ALGERIEN D'ACCREDITATION

ALGERAC
الهيئة الجزائرية للإعتماد
Organisme Algérien d'Accreditation

Etalonnage N°1-1-016

Certificat d'Accréditation

N° : 1-1-016 Rév 03

ALGERAC, reconnu par le décret n° 05-466 du 06 décembre 2005, atteste que :

Laboratoire d'étalonnage
Filiale ORFEE - Groupe BCR

Adresse : Route du village Agricole - BORDJ MENAIL - BOUMERDES

est accrédité selon la norme **ISO CEI 17025 : 2017** et les règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'étalonnage suivantes :

- ✓ **Dimensionnel.**

Les activités et les sites concernés, couverts par l'accréditation sont décrits dans l'annexe technique qui fait partie intégrante du présent certificat.

Durant la validité du présent certificat, l'organisme s'engage à respecter les exigences de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 06/10/2021
Date de fin de validité : 07/08/2025

Le Directeur Général

Noureddine BOUDISSA

Date d'octroi de l'accréditation initiale : 08/08/2018

ALGERAC

ANNEXE TECHNIQUE

Rév 04 (26/04/2023)
Certificat d'accréditation
N° 1-1-016

L'entité juridique ci-dessous désignée :

Nom : Laboratoire d'étalonnage ORFEE Groupe BCR
Adresse : Adresse : Route du village Agricole Bordj Menaiel-BOUMERDES.

Est accrédité par ALGERAC – Département Laboratoires d'étalonnage– selon lanorme **ISO/CEI 17025 :2017** pour son laboratoire, unité technique suivante :

SITE CONCERNE	**Laboratoire d'étalonnage : Filiale ORFEE Groupe BCR** **Adresse** : ***Route du Village Agricole BORDJ MENAIEL-BOUMERDES*** **Contact : LEKDIM RIADHTél :** **(0).36.74.96.25** **Fax: (0).36.74.96.27** **E-mail: info@bcr.dz**

Unité technique concernée : **Laboratoire dimensionnel ;**

Cette accréditation est la preuve de la compétence technique du laboratoire pourles activités susmentionnés et du bon fonctionnement dans ce laboratoire d'un système de management de la qualité adapté (cf. communiqué conjoint **ISO-ILAC-IAF de Avril 2017**).

Date de prise d'effet : 26/04/2023
Date de fin de validité : 07/08/2025

Pour le Directeur Général et par délégation
Chef département des laboratoires d'Etalonnage
ZEROUKI Meriem

Dimensionnel :

Objet soumis à l'étalonnage	Mesurande	Etendue de mesure	Incertitude élargie	Principe de Mesure Référence de la méthode	Moyen d'étalonnage (Equipement, étalon)	Prestation en Laboratoire (L) et ou sur Site (S)
Pied à coulisse q=10 µm ; q=20 µm ; q=50 µm.	-Erreur d'indication contact pleinetouche -Erreur d'indication contact sursurface limitée -Erreur de fidélité -Erreur de décalage d'échelle	L ≤200 mm	$4\mu m+q+5.10^{-6}.L$	***Comparaison mécanique Procédure PT 5.07 rev 00***	***-Cales étalons plansParallèles en acier -Bague lisse***	***L***
Micromètre d'extérieur q=1 µm ; q=2 µm ; q=5 µm ; q=10 µm.	-Erreur d'indication contact pleine -Erreur d'indication contact partield'une surface -Erreur de fidélité	L ≤100 mm	$2\mu m+q+25.10^{-6}.L$	***Comparaison mécanique Procédure PT 5.08 rev 00***	***Cales étalons plansParallèles en acier***	***L***

Portée Fixe: « Le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les étalonnages en respectant strictement les méthodes mentionnées dans la portée d'accréditation. Les modifications techniques de la méthode ne sont pas autorisées »

*CMC (Calibration and Measurement Capability) : l'aptitude en matière de mesures et d'étalonnages est la plus petite incertitude de mesure que le laboratoire peut fournir à ses clients, exprimée en incertitude élargie ayant une probabilité spécifique d'environ 95%.

17,Rue Abdelkader Rakouba-H.Dey-Alger Tél : 044 31 74 23/ Mob: +213 770 133 753
SiteWeb : www.algerac.dz