

## ANNEXE TECHNIQUE

Certificat d'accréditation  
N° 1-2-033 Rév 02

L'Organisme Algérien d'Accréditation atteste que :

**Nom : Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de**

**Annaba Adresse : ALFAPIPE Tuberie de Annaba, BP 153, El Hadjar, Annaba**

Satisfait aux exigences de la norme ISO/ CEI 17025 version 2017 et aux règles d'application d'ALGERAC pour les activités d'essais mécaniques et chimiques sur matériaux métalliques, pour son site et unités techniques suivants :

<b>SITE CONCERNE</b>	<b>Laboratoire de métallurgie et métrologie-ALFAPIPE Tuberie de Annaba</b> <b>Adresse:</b> ALFAPIPE Tuberie de Annaba, Bp 153, El Hadjar, Annaba <b>Contact:</b> - M. BENLAHRECH Taoufik <b>Tél :</b> - 0553 20 17 74/ 0661 77 08 32/0560 25 23 61 <b>Fax :</b> 038 57 17 96/95 <b>E-mail :</b> rq.lmm.alfapipeline.annaba@gmail.com commercial.alfapipelineannaba@hotmail.com <b>Site web:</b> www.alfapipeline.dz
----------------------	--

**Unités techniques concernées :**

- 1- unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques**
- 2- unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques**

L'accréditation suivant la norme ISO/CEI 17025 est la preuve que le laboratoire répond aux exigences techniques et aux exigences du système de management, nécessaires pour fournir des résultats techniquement valides.

(cf. communiqué conjoint ISO/ILAC avril 2017).

**Date de prise d'effet le 19.06.2022**

**Date de fin de validité le 22.07.2025**

**Pour le Directeur Général et par délégation  
Cheffe de département accréditation des laboratoires essais  
Mme IZEBBOUDJEN Rekia**

*Cette annexe peut faire l'objet de modification, dans ce cas la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise*

## - Unité technique N° 1 : Essais Mécaniques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie Essais Mécaniques sur matériaux métalliques			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Matériaux métalliques : aciers, fontes, alliages d'Al, éprouvettes usinées ou produit brut	Rm, Rt0.5, A%	Déformation due à une force de traction jusqu'à rupture	ISO 6892-1 ASTM A370 ASME Section IX API 5L
Matériaux métalliques	KC, KCV	Rompre une éprouvette entaillée en un seul coup d'un mouton pendule pour déterminer l'énergie absorbée et la résilience	ISO 148-1
	Evaluation visuelle de fissures	Soumettre une éprouvette d'un assemblage soudé, déformation plastique par pliage sans changer la direction de chargement, jusqu'à atteindre un angle de pliage spécifié	ISO 5173 ISO 7438 API 5L ASME Section IX ASTM A370

**Portée Flexible (A) :** « le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures ».

## Unité technique N° 2 : Essais Chimiques sur matériaux métalliques

Génie des matériaux / Métallurgie			
Essais Chimiques sur matériaux métalliques			
Objet	Caractéristique mesurée ou recherchée	Principe de la méthode	Référence de la méthode
Aciers faiblement alliés	C, Mn, Si, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, Sn, B, Fe	Spectrométrie d'émission optique à source étincelle	Méthode d'analyse spectrale (spectrométrie d'émission optique à source étincelle) constructeur AMETEK

**Portée Flexible (A) :** « le laboratoire est reconnu compétent pour pratiquer les essais en suivant les méthodes référencées et leurs révisions ultérieures».