ANNEXE TECHNIQUE

N° 2-053 Rév 00

L'Organisme d'inspection :

SARL INSPECTION POWER

Villa N°56, Rue Fekhar Zoubir, Bouzareah – ALGER

Est accrédité par ALGERAC, Département Inspection, pour les activités d'inspection selon la norme : **ISO/CEI 17020 :2012** en tant qu'organisme d'inspection de (**type A)** dans les domaines **:**

- **Produit et Composant industriels**
  Contrôle Non Destructif (MT/PT/UT/VT/RT)
- **Soudage – Qualification des soudeurs et du mode Opératoire de soudage (QS/QMOS)**

Note : Un organisme de (**type A)** est un organisme fournissant exclusivement des services d'inspection de tierce partie indépendante.

SITES CONCERNES	**-Siege Social** : Villa N°56, Rue Fekhar Zoubir, Bouzareah – ALGER -**Tel :** (213) 23 19 13 35 -**Fax :** (213) 23 19 19 01 -**Site Web** : www.inspectionpower.dz -**E-mail** : contact@inspectionpower.dz

Date de prise d'effet : 15/09/2022
Date de fin de validité : 14/09/2025

Pour le Directeur Général et par délégation
Le Chef de Département Inspection

Hocine LARBI

Cette annexe peut faire l'objet de modification, pour cela la nouvelle annexe annule et remplace toute annexe précédemment émise

Organisme Algérien d'Accréditation- 17, rue Abdelkader Rakouba-Hussein Dey-Alger
Tél : +213 21 77 49 40/ 021 77 42 65 fax : +213 21 77 42 60 /www.algerac.dz

PORTEE D'ACCREDITATION

Domaine d'inspection/ Objet installations, appareils, dispositifs, composants, équipements,…	**Techniques Utilisées**	**Phase /Type d'inspection** inspection avant mise en exploitation, finale, périodique, préalable, avant livraison, de conformité….	**Equipements utilisés**	**Référentiels** Normes-Réglementation procédures internes, spécifications techniques
Domaine Général : I. Produits et Composants Industriels				
1.1 CONTROLE NON DESTRUCTIF (CND) des assemblages soudés des équipements et installations industrielles	**Contrôle par radiographie (RT)**	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	- Source radioactive - Générateur à rayons x - Négatoscope - Densitomètre	- ASME I - ASME V- ASME XII - ASME VIII/1-2 - ASME IX - ASME B31.1 - ASME B31.2 - Procédure interne : PT-R2-RT-02-00contrôle
	Contrôle par magnétoscopie (MT)	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	- Electro-aimant - Luxmètre - Pyromètre - Inducteur d'induction - Témoin BERTHOLD	- ASME I - ASME V -ASME VIII - ASME XII - ASME IX - ASME B31.1 -ASME B31.2 - Procédure interne : PT-R2-MT-01-00

Organisme Algérien d'Accréditation- 17, rue Abdelkader Rakouba-Hussein Dey-Alger
Tél : +213 21 77 49 40/ 021 77 42 65 fax : +213 21 77 42 60 /www.algerac.dz

	Contrôle par Ressuage (PT)	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	- Double mètre - Torche - Loupe - Luxmètre - Pyromètre	- ASME I - ASME V - - ASME XII -ASME VII -ASME IX - ASME B31.1 -ASME B31.3 - Procédure interne : PT-R2-PT-01-00
	Contrôle par ultrason (UT)	- En cours de fabrication en cours d'exploitation après réparation, périodique, par des contrôles non destructifs	- Poste ultrason - Palpeurs - Bloc de référence	- ASME V - ASME XII - ASME VIII - ASME B31.3 - Procédures interne : PT-R2-UT-01-00 PT-R2-UT-02-00 PT-R2-UT-03-00
	Contrôle visuel (VT)	- Contrôle visuel préliminaire au contrôle destructif ou non destructif	- Pied coulisse - Bridge cam	- ISO 17637 - ISO 5817 - ASME V - ASME VIII - ASME B31.1 - ASME B31.3 - EN 13445 - Procédure interne : PT-R2-VT-01-00

Organisme Algérien d'Accréditation- 17, rue Abdelkader Rakouba-Hussein Dey-Alger
Tél : +213 21 77 49 40/ 021 77 42 65 fax : +213 21 77 42 60 /www.algerac.dz

Domaine Général : 2. Soudage				
2.1 Qualification des Soudeurs et du Mode Opératoire de Soudage (QS/QMOS)	- VT - CND - Contrôle destructif	- Qualification de tout mode opératoire d'assemblages soudés réalisée dans le cadre règlementaire	- Jauge universelle - Eprouvette de Test - Nuance - Pince ampérométrique - Poste à souder - Pyromètre	- ASME section IX - WPS Welding procédure spécification - Certificats de Conformité Du Métal de base et d'apport. - Procédure interne PR-R2-03-00

Organisme Algérien d'Accréditation- 17, rue Abdelkader Rakouba-Hussein Dey-Alger
Tél : +213 21 77 49 40/ 021 77 42 65 fax : +213 21 77 42 60 /www.algerac.dz